



NIBE™ F1226 może zapewnić użytkownikom:

niezwykle tanie ogrzewanie, zwłaszcza przy współpracy z niskoparametrowym ogrzewaniem podłogowym



wysoką temperaturę na zasilaniu systemu grzewczego, która może być wymagana przy systemie z grzejnikami



produkcję ciepłej wody użytkowej w zintegrowanym wężownicowym zbiorniku ze stali nierdzewnej o poj. 180 litrów (standardowo zbiornik jest też wyposażony w grzałkę zanurzeniową o mocy 9kW)



wentylację mechaniczną z odzyskiem energii przy współpracy z modułem FLM, zamiast wentylacji grawitacyjnej lub systemu z rekuperatorem



NIBE™ F1226

Przyjazna dla użytkownika i środowiska naturalnego

Nowoczesny intuicyjny panel sterowania z menu w języku polskim umożliwia kontrolę pracy pompy ciepła.

Dostatek ciepłej wody

Zintegrowany wężownicowy zasobnik c.w.u. ze stali nierdzewnej o poj. 180 litrów z wysokiej klasy izolacją termiczną (Neopor) w pełni zaspokaja potrzeby rodziny w zakresie ciepłej wody.

Systemowe rozwiązania

Systemowe rozwiązania opracowane przez koncern **NIBE™** umożliwiają łączenie pompy ciepła ze zbiornikami c.w.u. serii VPB oraz modułami wzbogacającymi możliwości urządzenia, np. o wentylację mechaniczną z odzyskiem ciepła. Spójny design i modułowa budowa jednostek pozwalają zachować zwartą bryłę i estetyczny wygląd urządzeń, dzięki czemu pompa ciepła może stać w pomieszczeniu pełniącym inne funkcje niż kotłownia, np. w pralni, suszarni, siłowni, a nawet w kuchni.

Cicha praca

NIBE™ F1226 charakteryzuje się niezwykle cichą pracą, dzięki zamknięciu modułu chłodniczego w oddzielnej obudowie pokrytej izolacją dźwiękoszczelną. Natężenie dźwięku podczas pracy pompy ciepła **NIBE™ F1226** wynosi 43-44 dB(A) (według EN 12102 przy 0/35), co sprawia, że ludzkie ucho nie jest w stanie określić czy pompa pracuje.

Pompy ciepła nowej generacji **NIBE™** wyposażone są w nowoczesny, czarno-biały wyświetlacz TFT z dającym szerokie możliwości menu sterowania w jęz. polskim.

Zalety nowego systemu sterowania:

- menu pomocy, w którym użytkownik znajdzie wyjaśnienie wszystkich terminów i poszczególnych funkcji menu, a także objaśnienia i sposób rozwiązywania problemów, które mogą wywołać alarm w pompie ciepła,
- automatycznie uruchamiany program konfiguracji pompy, który prowadzi instalatora poprzez kolejne poziomy menu,
- zaawansowane menu serwisowe, do którego dostęp może zostać zablokowany przez instalatora,
- możliwość aktualizacji oprogramowania pompy i przekazywania danych poprzez port USB,
- zapis parametrów pracy w stanie alarmu (historia alarmów),

- sterowanie produkcją ciepłej wody (we współpracy ze zbiornikiem VPB)
Standardowo pompa **NIBE™ F1226** wyposażona jest w pompy obiegowe kolektora gruntowego i systemu grzewczego oraz grzewczy moduł elektryczny o mocy 9 kW (2/4/6/9 kW). Jego zadaniem jest wspomaganie pompy ciepła w momentach, gdy jej wydajność nie wystarcza na pokrycie strat ciepła budynku, a także aby okresowo przegrzać zbiornik c.w.u., co zapobiega rozwojowi bakterii typu Legionella.
Wartością dodaną z punktu widzenia instalatora i serwisanta są udogodnienia w budowie pompy ciepła **NIBE™ F1226**, np. wysuwany moduł chłodniczy, który może być montowany osobno (urządzenia montowane osobno są lżejsze i poręczniejsze przy wnoszeniu) lub serwisowany niezależnie od pompy ciepła. **NIBE™ F1226** dostępna jest w zakresie mocy 6, 8 i 11 kW (zasilanie 3x400V).

Typ NIBE™ F1226	6 kW	8 kW	11 kW
Pobór mocy elektrycznej * (B0/W35)	1,24 kW	1,62 kW	2,42 kW
Moc grzewcza * (B0/W35)	5,56 kW	7,63 kW	11,01 kW
COP przy B0/W35	4,50	4,71	4,55
Wysokość	1800 mm		
Szerokość	600 mm		
Głębokość	620 mm		
Waga netto	307 kg	320 kg	330 kg
Napięcie robocze	400 V (3-fazy+Zero)		
Zintegrowany grzewczy moduł elektryczny (fabrycznie wbudowany)	2/4/6/9 kW		
Czynnik chłodniczy	R407C		

*Zgodnie z normą EN 255 dla temperatury na wejściu do pompy ciepła 0°C / zasilanie systemu grzewczego 35°C. Bez uwzględnienia poboru mocy elektrycznej przez pompy obiegowe.

**Podane wartości są tylko szacunkowe, uwzględniono zastosowanie rur PE 40 x 2,3.